

KP2000

Allgemein

Der Folienkompaktor KP2000 saugt Kunststofffolien an und kompaktiert diese zu leicht handzuhabenden Stangen. Das Ausgangsmaterial wird selbsttätig in den Saug- und Verdichtungskanal eingezogen.

Die Folie wird verdichtet und in den Heizkanal geschoben. Der Kompaktor verschweißt das Material rundum zu einem festen Block. Der durch diesen Prozess entstehende Endlosstrang wird auf eine individuell einstellbare Länge zugeschnitten.

Das Volumen der Folie wird um ein Vielfaches reduziert. Dies ermöglicht die Lagerung im Betrieb mit deutlich weniger Platzbedarf und senkt Transportkosten durch höhere Auslastung. Sofern gewünscht, ist das Material recyclebar und kann regranuliert der Wertschöpfung wieder zugeführt werden.

Der kompakte modulare Aufbau unserer Maschinen erlaubt es, Kompaktoren allein oder als Erweiterung zu bestehenden Systemen zu betreiben.

Randbedingungen:

- Die Folie ist unter Hitzeeinwirkung schmelzfähig und bindungsfähig.
- Die Folie ist flexibel
- Folienstreifen (Endlos, oder Stücke)

Ausgeschlossene Anwendungen:

- x Staub
- x Mikropartikel
- x Gehäckselte Folien



Pavel Gerätebau GmbH
Gewerbestraße 4
33790 Halle / Westfalen
Tel.: +49 (0) 52 01 / 8 59 96-0
Fax: +49 (0) 52 01 / 8 59 96-11
E-Mail: info@pavel-gmbh.de
www.pavel-gmbh.de



FOLIENKOMPAKTOR KP2000

Technische Information

Pavel Gerätebau GmbH

KP2000

Mögliche Einsatzarten

Betrieb mit Trichter

Der Folienkompaktor KP2000 kann optional mit einem Ansaugtrichter auf oder in der Maschine versehen werden. Wenn gewünscht, kann auch ein abgesetzter Trichter neben der Maschine platziert werden und mittels Rohrleitung angebunden werden. Das Material wird zu einem Trichter, idealerweise drucklos, mit einem Luftabscheider übergeben.

Betrieb als Randstreifenabsaugung

Sie können den Folienkompaktor KP2000 mittels Rohre auf kurzer Distanz an Ihre Anlage direkt anschließen und als Randstreifenabsaugung nutzen. Wenn die Gegebenheiten es zulassen, sind Absauggeschwindigkeiten von bis zu 800m/min. Details klären Sie bitte mit Pavel vorab.

Steuerung/Software

Die Steuerung der Pavel Folienkompaktoren ist auf einfachste Bedienbarkeit ausgerichtet.

Anwender erlangen Zugriff auf die Steuerung mittels Schlüsselschalter und können so binnen Sekunden Einstellungen vornehmen oder Rezepte laden.

Die Maschine verfügt außerdem über einen Absenkbetrieb, in dem sich Heiz- und Gebläseparameter abweichend regeln lassen. Gegenüber vergangenen Generationen von Pavel-Kompaktoren, lassen sich auch Saugleistung und Kanaldruck über die Software einstellen.

Jeder Kompaktor verfügt über die folgenden Features:

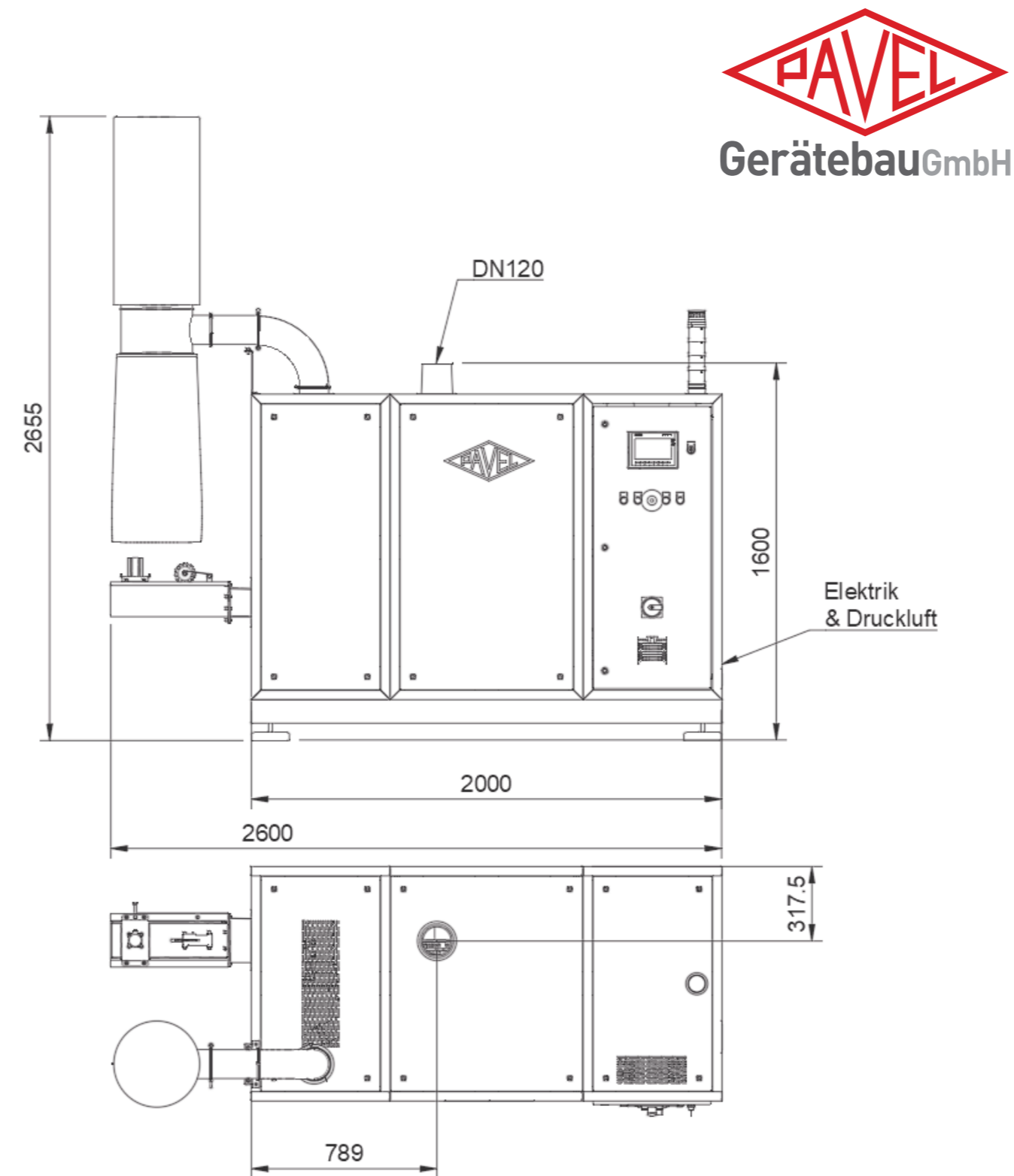
- Siemens Steuerung
- Rezeptverwaltung
- Wartungszähler
- Standard- und Absenkbetrieb
- Passwortfreier Zugriff über Schlüssel
- Optionale externe Ansteuerung

Sicherheit

Neben der Bedienbarkeit der Maschine, legt Pavel auch großen Wert auf die Sicherheit. Der Eingriff in die Maschine ist durch gesonderte Verkleidungsschüssel sichergestellt.

Zusätzlich sind folgende Sicherheitsfeatures eingebaut:

- Rauchmelder
- Übertemperaturschutz der Heizung
- Heizungsabdeckung und Schutzgitter für das Messer
- Turmleuchte mit Sirene



Der Folienkompaktor KP2000 wird seinem Namen auf zweierlei Hinsichten gerecht. Seine äußerst kompakten Ausmaße lassen nahezu jeden Aufstellort zu, während das Material mit einem Volumenvorteil von bis zu 80% verdichtet wird.

Die Auslaufkanallänge der Maschine kann bei Bedarf auf die Erfordernisse angepasst werden.

Die Maschine kann auch auf einem Pavel-Untergestell höhergelegt werden. So wird eine Kanalhöhe von 1100 mm für die Boxbefüllung erreicht.



Absaugung

Im Folienkompaktor KP2000 werden 2 Vakuumverdichter mit folgenden Spezifikationen verbaut:

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa (mbar)	V	A	dB(A)
1x Seitenkanalverdichter	7,5	50	700	-305/330	200-240 D/345-415 Y	28,0 D/16,2 Y	70
mit Frequenzumformung	8,6	60	840	-330/290	220-275 D/380-480 Y	28,0 D/16,2 Y	74
	11	87	1200	-105/80	345 D	28,0 D	82

Gerätetyp	kW	Hz	m³/h	hPa (mbar)	V	A	dB(A)
1x Seitenkanalverdichter	5,5	50	700	-200/190	350-450 D/610-725 Y	11,1 D/6,4 Y	70
ohne Frequenzumformung	6,3	60	840	-160/140	400-500 D/690-725 Y	11,0 D/6,4 Y	74

Luftschallemissionen

A-bewerteter Emmissionsschalldruckpegel	Toleranz +/- 3 dB(A)
Bei 50 Hz	73 dB(A)
Bei 60 Hz	77 dB(A)

Anschlussdaten

Netzanschluss 400V, 3-, N, PE, 50Hz
Vorsicherung 63A
Druckluft 6 bar

Steuerung Siemens S7-1214 C
Gesamtgewicht ca. 950kg Basismaschine
ca. 1150kg mit Untergestell

Standardlieferungsumfang

- KP2000
- 1 Schaltschrankschlüssel
- 2 Verkleidungsschlüssel
- 3 Bedienerschlüssel
- Technische Dokumentation
 - o CE Konformitätserklärung (Print)
 - o Bedienungsanleitung (Print)
 - o Schaltplan (Print)
 - o Digitalfassung auf USB-Stick

Optional

- Maschinenuntergestell
- Individuelle Farbgebung der Maschine
- Kanalverlängerung für leichtgängiges Material (zb. PP Nonwoven)
- Individueller Trichter nach Kundenvorgabe