

# KP200

## Allgemein

Der Folienkompaktor KP200 saugt Kunststofffolien an und kompaktiert diese zu leicht handzuhabenden Stangen. Das Ausgangsmaterial wird selbsttätig in den Saug- und Verdichtungskanal eingezogen.

Die Folie wird verdichtet und in den Heizkanal geschoben. Der Kompaktor verschweißt das Material rundum zu einem festen Block. Der durch diesen Prozess entstehende Endlosstrang wird auf eine individuell einstellbare Länge zugeschnitten.

Das Volumen der Folie wird um ein Vielfaches reduziert. Dies ermöglicht die Lagerung im Betrieb mit deutlich weniger Platzbedarf und senkt Transportkosten durch höhere Auslastung. Sofern gewünscht, ist das Material recyclebar und kann regranuliert der Wertschöpfung wieder zugeführt werden.

Der kompakte modulare Aufbau unserer Maschinen erlaubt es, Kompaktoren allein oder als Erweiterung zu bestehenden Systemen zu betreiben.

### Randbedingungen:

- Die Folie ist unter Hitzeeinwirkung schmelzfähig und bindungsfähig.
- Die Folie ist flexibel
- Folienstreifen (Endlos, oder Stücke)

### Ausgeschlossene Anwendungen:

- x Staub
- x Mikropartikel
- x Gehäckselte Folien



### Pavel Gerätebau GmbH

Gewerbestraße 4  
33790 Halle / Westfalen

Tel.: +49 (0) 52 01 / 8 59 96-0  
Fax: +49 (0) 52 01 / 8 59 96-11  
E-Mail: [info@pavel-gmbh.de](mailto:info@pavel-gmbh.de)

[www.pavel-gmbh.de](http://www.pavel-gmbh.de)



## FOLIENKOMPAKTOR KP200

Technische Information

Pavel Gerätebau GmbH



# KP200

## Mögliche Einsatzarten

Der Pavel Folienkompaktor KP200 ist die richtige Maschine, wenn Sie bereits über Absauganlagen in Ihrem Betrieb verfügen und Sie dennoch von den Vorteilen des Kompaktierens profitieren möchten.

Der KP200 ist perfekt um Ihre voluminösen Folienrandstreifen zu kompaktieren und einfach handhabbar zu machen. Es reduziert den Personaleinsatz und sie können Ihre Folie stapeln

Dort wo Sie heute Boxen und Kartonpaletten mit Randstreifen befüllen, ist der ideale Ort um einen KP200 aufzustellen.

Der Folienkompaktor KP200 wird mit einem Ansaugtrichter auf oder in der Maschine versehen werden. Wenn gewünscht, kann auch ein abgesetzter Trichter neben der Maschine platziert werden und mittels Rohrleitung angebunden werden. Das Material wird zu einem Trichter, idealerweise drucklos, mit einem Luftabscheider übergeben.



## Steuerung/Software

Die Steuerung der Pavel Folienkompaktoren ist auf einfachste Bedienbarkeit ausgerichtet.

Anwender erlangen Zugriff auf die Steuerung mittels Schüsselschalter und können so binnen Sekunden Einstellungen vornehmen oder Rezepte laden.

Die Maschine verfügt außerdem über einen Absenkbetrieb, in dem sich Heiz- und Gebläseparameter abweichend regeln lassen.

Gegenüber vergangenen Generationen von Pavel Kompaktoren, lassen sich auch Saugleistung und Kanaldruck über die Software einstellen.

**Jeder Kompaktor verfügt über die folgenden Features:**

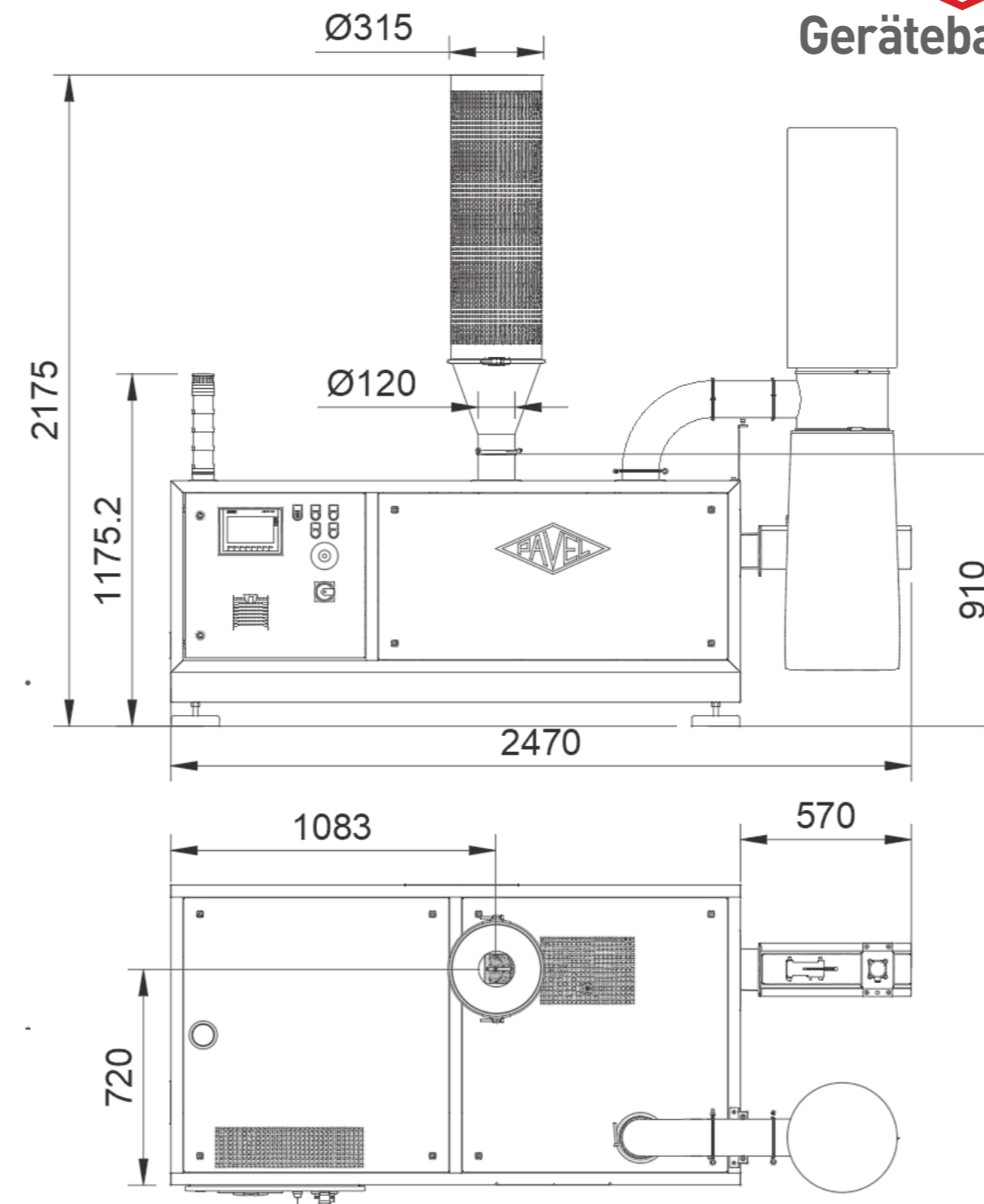
- Siemens Steuerung
- Rezeptverwaltung
- Wartungszähler
- Standard- und Absenkbetrieb
- Passwortfreier Zugriff über Schlüssel
- Optionale externe Ansteuerung

### Sicherheit

Neben der Bedienbarkeit der Maschine, legt Pavel auch großen Wert auf die Sicherheit. Der Eingriff in die Maschine ist durch gesonderte Verkleidungsschüssel sichergestellt.

**Zusätzlich sind folgende Sicherheitsfeatures eingebaut:**

- Rauchmelder
- Übertemperaturschutz der Heizung
- Heizungsabdeckung und Schutzgitter für das Messer
- Turmleuchte mit Sirene



Der Folienkompaktor KP200 wird seinem Namen auf zweierlei Hinsichten gerecht. Seine äußerst kompakten Ausmaße lassen nahezu jeden Aufstellort zu, während das Material mit einem Volumenvorteil von bis zu 80% verdichtet wird.

Die Auslaufkanallänge der Maschine kann bei Bedarf auf die Erfordernisse angepasst werden.

Die Maschine kann auch auf einem Pavel-Untergestell höhergelegt werden. So wird eine Kanalhöhe von 1100mm für die Boxbefüllung erreicht.

## Absaugung

Im Folienkompaktor KP200 wird ein Vakuumverdichter mit folgenden Spezifikationen verbaut:

Gerätetyp	kW	Hz	m <sup>3</sup> /h	hPa (mbar)	V	A	dB(A)
1x Seitenkanalverdichter mit Frequenzumformung	5,5	50	530	-300/300	3 x 400 V AC (-10%) ... 480 V AC (+10%, 50/60 Hz)	14,8	70
	6,3	60	620	-270/250		14,8	74
	7,5	87	860	-160/140		14,8	82

## Luftschallemissionen

A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	Toleranz +/- 3 dB(A)
Bei 50 Hz	70 dB(A)
Bei 60 Hz	74 dB(A)

## Anschlussdaten

Netzanschluss	400V, 3~, N, PE, 50Hz	Steuerung	Siemens S7-1212 C
Vorsicherung	Ca. 32 A	Gesamtgewicht	ca. 650 kg Basismaschine ca. 750 kg mit Untergestell
Druckluft	Bis zu 6 Bar		

## Standardlieferungsumfang

- KP200
  - Verkleidung RAL9010 reinweiß
  - Rahmen RAL7016 anthrazitgrau
- Trichter DN300 Gesamthöhe 1250 mm zum Aufsetzen auf die Maschine
- 1 Schaltschrankschlüssel
- 2 Verkleidungsschlüssel
- 3 Bedienschlüssel
- Technische Dokumentation
  - CE Konformitätserklärung (Print)
  - Bedienungsanleitung (Print)
  - Schaltplan (Print)
  - Digitalfassung auf USB-Stick

## Optional

- Maschinenuntergestell
- Individuelle Farbgebung der Maschine
- Kanalverlängerung für leichtgängiges Material (zb. PP Nonwoven)
- Individueller Trichter nach Kundenvorgabe