



FOLIENKOMPAKTOREN

Recyclinggerechte Verdichtung
von Folienabfällen und Randstreifen

Pavel Gerätebau GmbH

TRADITION UND INNOVATION

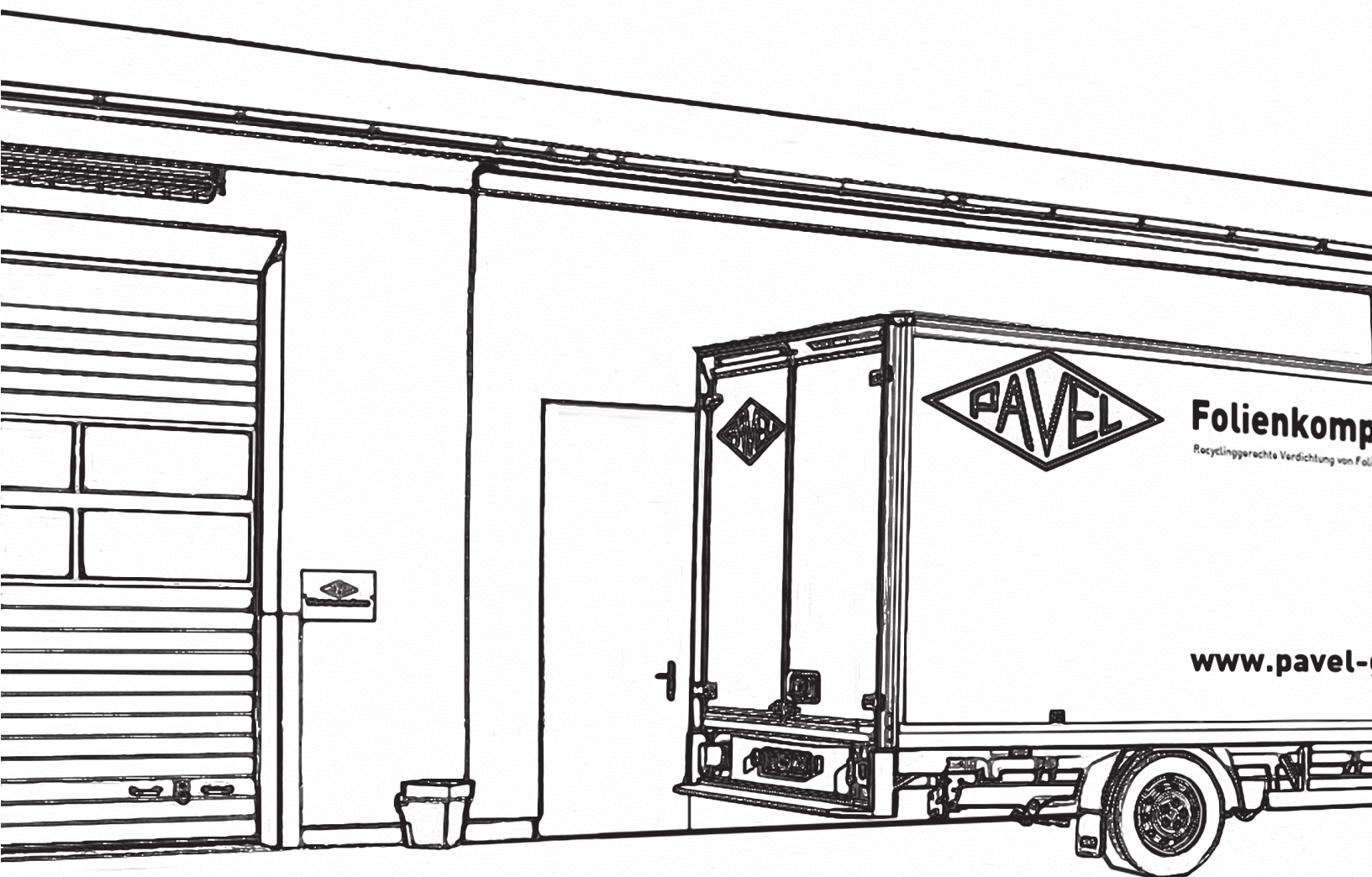
Wir bauen für die Ewigkeit

Unsere Erfolgsgeschichte begann 1962. Mit der Entwicklung der ersten Verpackungsautomaten für Bekleidung legte Wilfried Pavel den Grundstein unseres Unternehmens.

Tradition und Innovation sind seit nun 60 Jahren die solide Basis für erfolgreichen, modernen Maschinenbau. Wir sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn es um die Lösung Ihrer Erfordernisse geht.

Die Fertigung der Folienkompaktoren „Marke Pavel“ setzt bereits seit über 20 Jahren Maßstäbe bei der Verdichtung von Folienabfällen und Randstreifen. Damit liefern wir ein hochwertiges Produkt zur zukunftsorientierten Ausrichtung Ihrer Betriebe.

Langlebigkeit ist bei uns keine Worthülse – wir bauen für die Ewigkeit!



RANDSTREIFEN

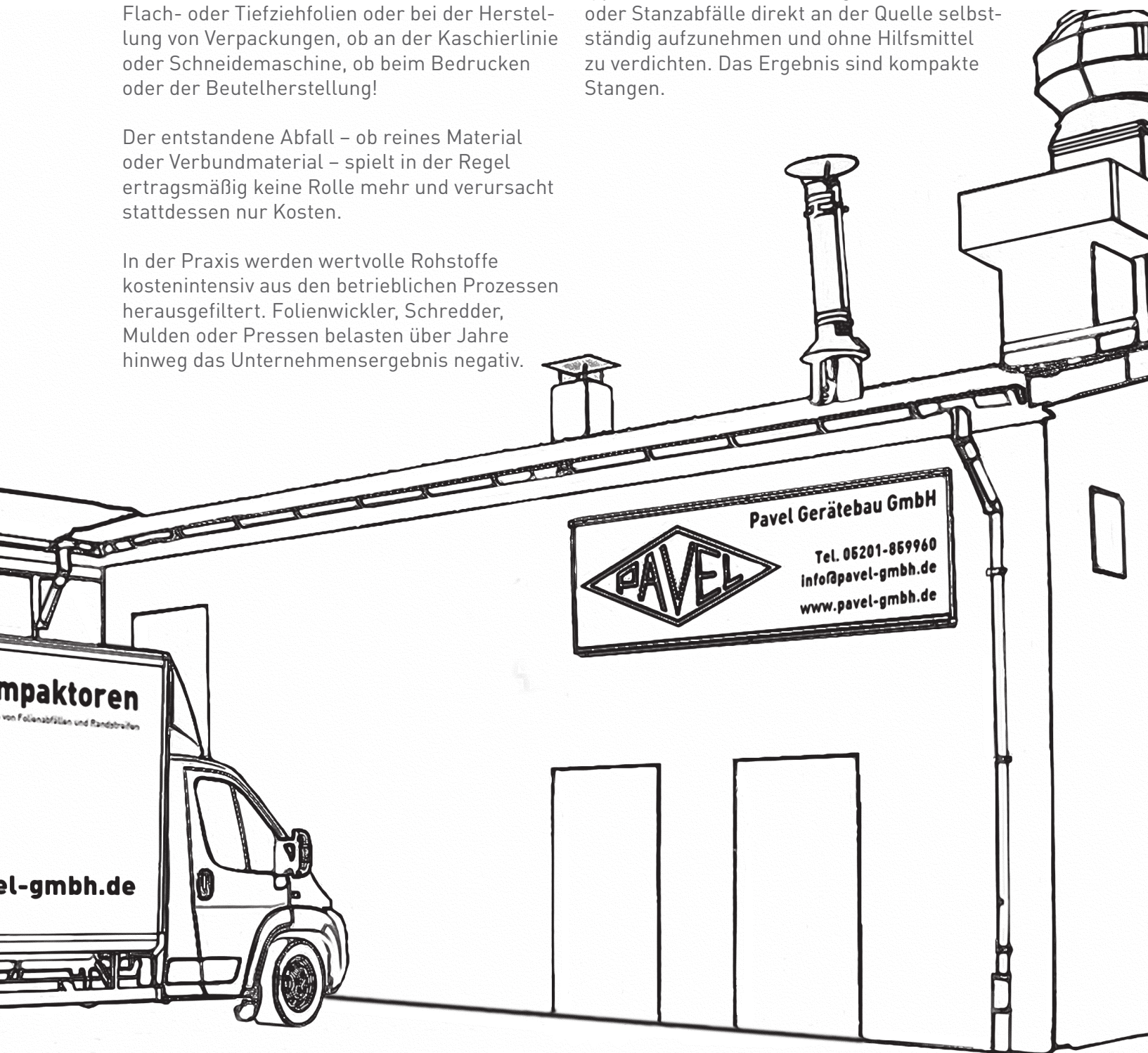
Das ewige Thema

Überall dort, wo Folien hergestellt oder verarbeitet werden, entstehen Stanzabfälle und Randstreifen – ob bei der Extrusion von Flach- oder Tiefziehfolien oder bei der Herstellung von Verpackungen, ob an der Kaschierlinie oder Schneidemaschine, ob beim Bedrucken oder der Beutelherstellung!

Der entstandene Abfall – ob reines Material oder Verbundmaterial – spielt in der Regel ertragsmäßig keine Rolle mehr und verursacht stattdessen nur Kosten.

In der Praxis werden wertvolle Rohstoffe kostenintensiv aus den betrieblichen Prozessen herausgefiltert. Folienwickler, Schredder, Mulden oder Pressen belasten über Jahre hinweg das Unternehmensergebnis negativ.

Wir haben uns der Lösung dieses „ewigen“ Problems verschrieben und einen Maschinentyp entwickelt, der in der Lage ist, Randstreifen oder Stanzabfälle direkt an der Quelle selbstständig aufzunehmen und ohne Hilfsmittel zu verdichten. Das Ergebnis sind kompakte Stangen.



DIE FUNKTIONSWEISE

Folienkompaktoren KP200/2000

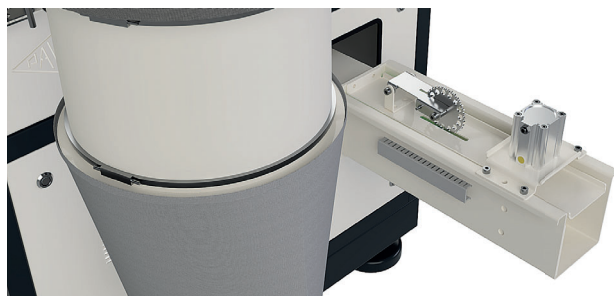
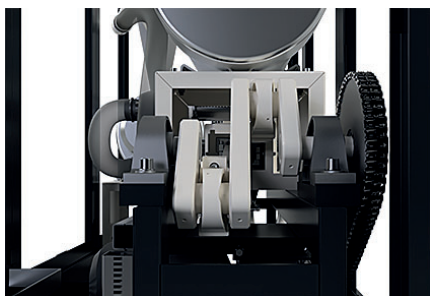
So einfach geht's!

Die Pavel-Kompaktoren werden direkt mittels eines Rohrsystems oder eines Trichters an Ihre abfallproduzierenden Anlagen angeschlossen. Der Anschluss an bereits bestehende Absauglösungen ist selbstverständlich ebenfalls möglich.

Das Ausgangsmaterial wird selbsttätig in den Saug- und Verdichtungskanal eingezogen. Mittels Kolben wird die hochverdichtete Folie in den Heizkanal transportiert. Der Kolben macht sich die Schmelzfähigkeit der Folie unter Hitze einwirkung zunutze und verschweißt das Material rundum zu einem festen Block. Der durch diesen Prozess entstehende Endlosstrang wird durch eine Ablängvorrichtung auf eine individu-

Der kompakte modulare Aufbau unserer Maschinen erlaubt es, Kompaktoren allein oder als Erweiterung zu bestehenden Systemen zu betreiben. Ihre individuellen Kundenbedürfnisse finden hier jederzeit Berücksichtigung.

Eine Separierung der Schneid- und Extrusionslinien durch den Einsatz von mehreren Kompaktoren, ermöglicht eine sortenreine Trennung des Materials. Sie können das Material also dem Recycling-Kreislauf wieder zuführen – und verdienen noch dabei!

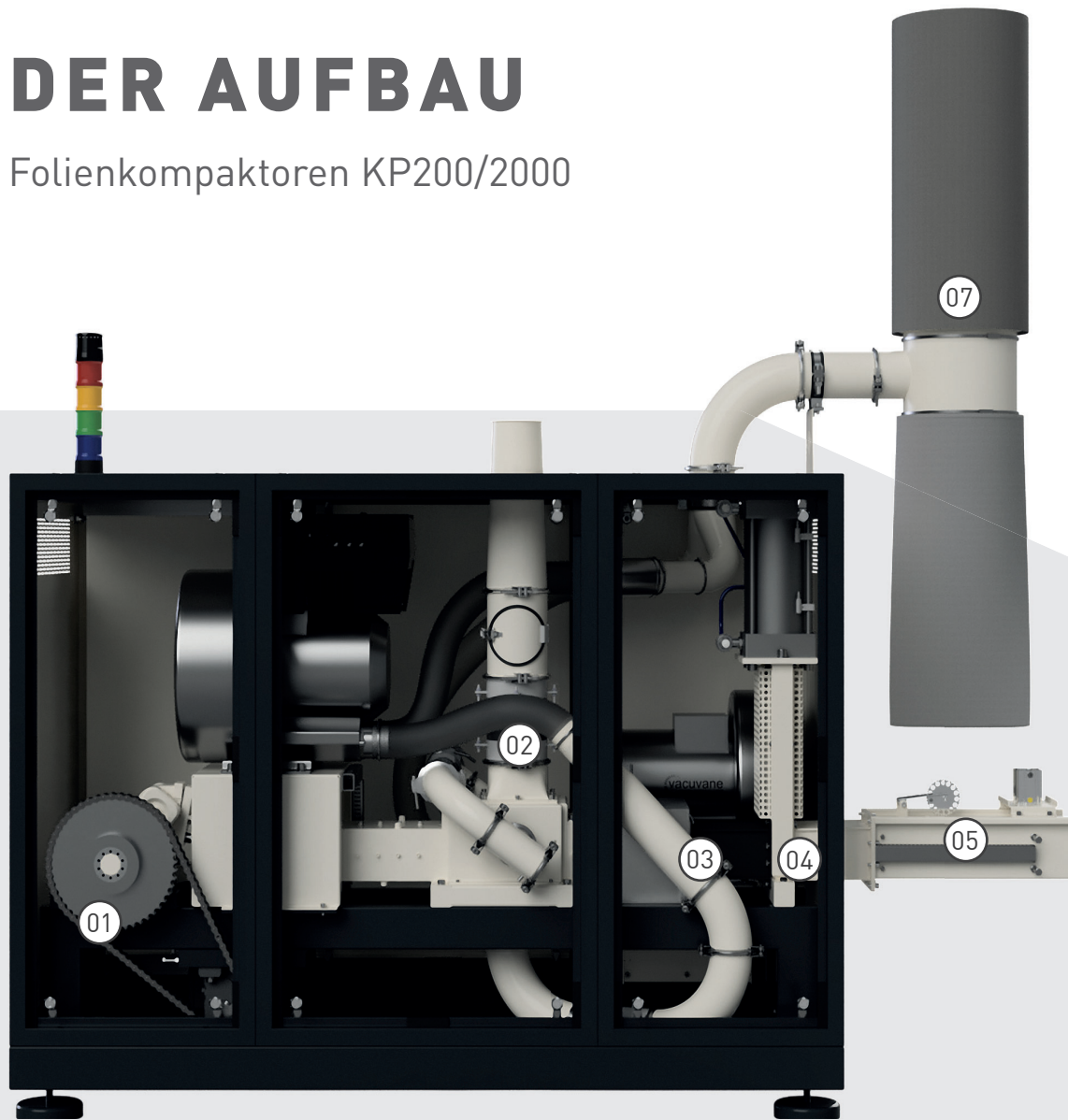


ell einstellbare Länge zugeschnitten. Eine 1-zu-1-Anbindung unserer Kompaktoren an Ihre Schneid- und Extrusionslinien minimiert zudem das Ausfallrisiko von mehreren Anlagen gleichzeitig und leistet so seinen Beitrag zur sicheren Leistungsfähigkeit Ihrer Produktion.

Neben der Zuverlässigkeit ist die Sicherheit unserer Kompaktoren ein wichtiges Thema. Unsere Maschinen verfügen neben einer Turmleuchte auch über einen Brandmelder. Des Weiteren lassen sich die Gehäuseteile nur mittels Spezialschlüssel öffnen. Das schützt vor Fremdeingriffen. Sämtliche gefährdende Maschinenteile sind innenliegend. Ihre Mitarbeiter sind zu keiner Zeit einer Verletzungsgefahr ausgesetzt.

DER AUFBAU

Folienkompaktoren KP200/2000



01 Kurbelwellenantrieb mit Verdichterkolben
02 Saug- und Verdichtungskanal
03 Temperaturgesteuerter Heizkanal
04 Abkühlkanal mit Ablängvorrichtung

05 Auslaufkanal mit pneumatischer
Druckregulierung
06 Touchgestützte elektronische Steuerung
07 Anwenderfreundlicher Abluftfilter



01



02



03



04



05



06



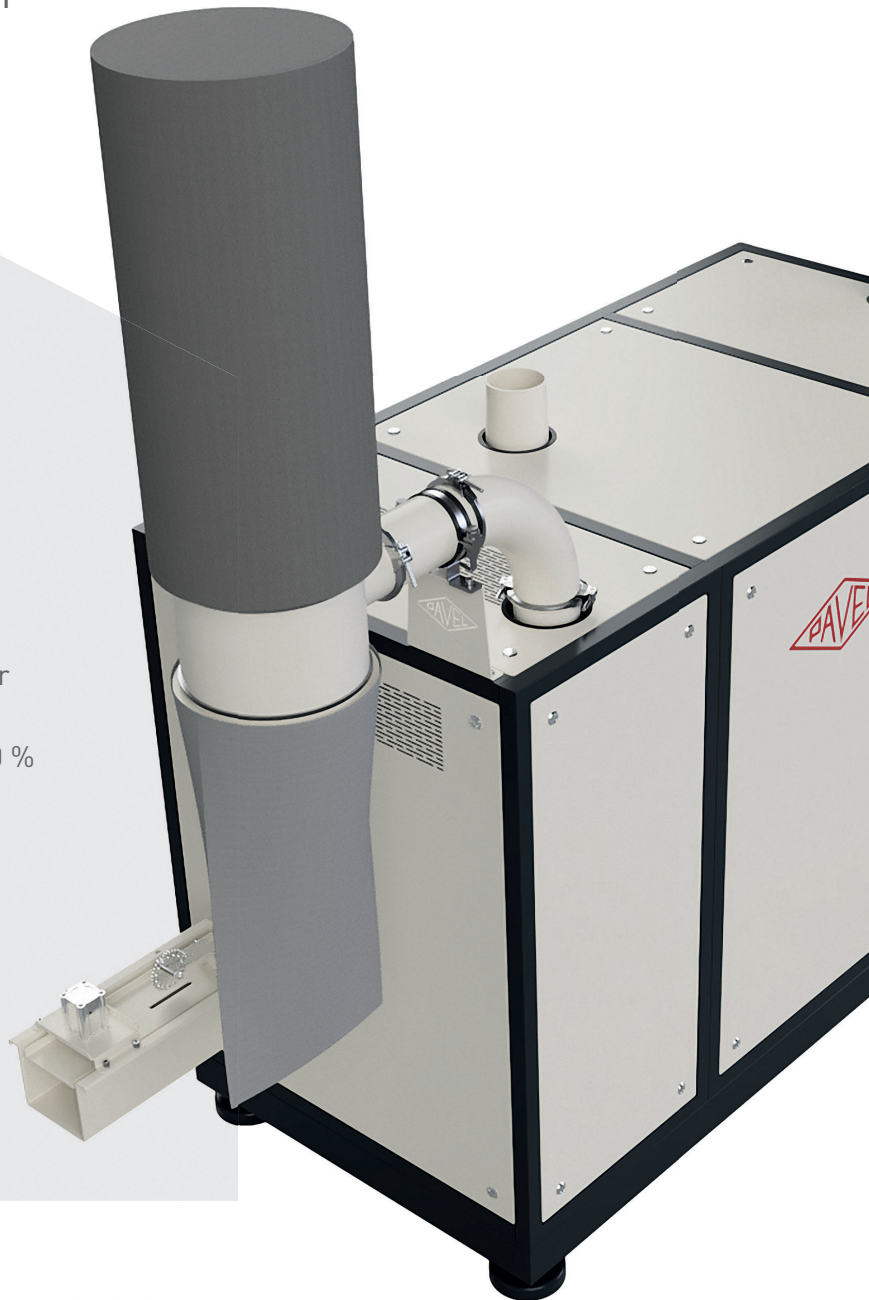
07

RECYCLINGGERECHTE VERDICHUNG

Folienabfälle und Randstreifen

IHRE VORTEILE

- KEINE separate Absauganlage
- KEIN Randstreifenwickler
- KEIN Schredder
- KEINE Ballenpresse
- KEIN Transportproblem und dadurch deutlich reduzierte Transportkosten
- KEINE Zwischenlagerung der Abfälle
- KEINE Bedienung der Presse
- Folie fällt als gepresste Stangen entweder in Boxen oder lässt sich palettieren
- Abfallvolumen reduziert sich um bis zu 80 %
- Positive Beeinflussung des ROI (Return of Investment) durch Ersparnisse an Anlagen, Strom, Arbeitskraft und besseres Verwertungsabkommen mit Ihrem Recycler



- Einfache, schnelle und kostensparende Verdichtung von Folienabfällen und Randstreifen
- Erzeugt stapelbare, hochverdichtete Stangen
- Erhebliche Reduzierung der Entsorgungskosten
- Zentralabsaugung kann vollständig entfallen, Einsatz direkt an Extrusionslinie
- Betriebssicherheit bis zu einer regulären Foliengeschwindigkeit von 800 m/min.
- Bei dieser Geschwindigkeit können beide Randstreifen einer Schneidanlage entsorgt werden
- Geeignet für nahezu alle Folien und deren Verbundmaterialien
- Digitale Steuerung und Temperaturregelung mit Touch Panel

DIE KOMPAKTOREN IM ÜBERBLICK

Für jeden Bedarf die richtige Größe

KP200	
Stangenabmessungen	110 x 100 mm
Stangenlänge	variabel
Elektrischer Anschluss	400 V, 50 Hz, 32 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar
Leistungsaufnahme	max. 18,4 kW
Luftverbrauch	von ca. 100 bis 225 l/Std.
Lackierung	RAL 9010 Reinweiß/RAL 7016 Anthrazitgrau
Abmessung (L x B x H)	2470 x 1000 x 910 mm 2175 mm Höhe mit Filter
Gewicht	ca. 650 kg / 750 kg mit Untergestell

KP200

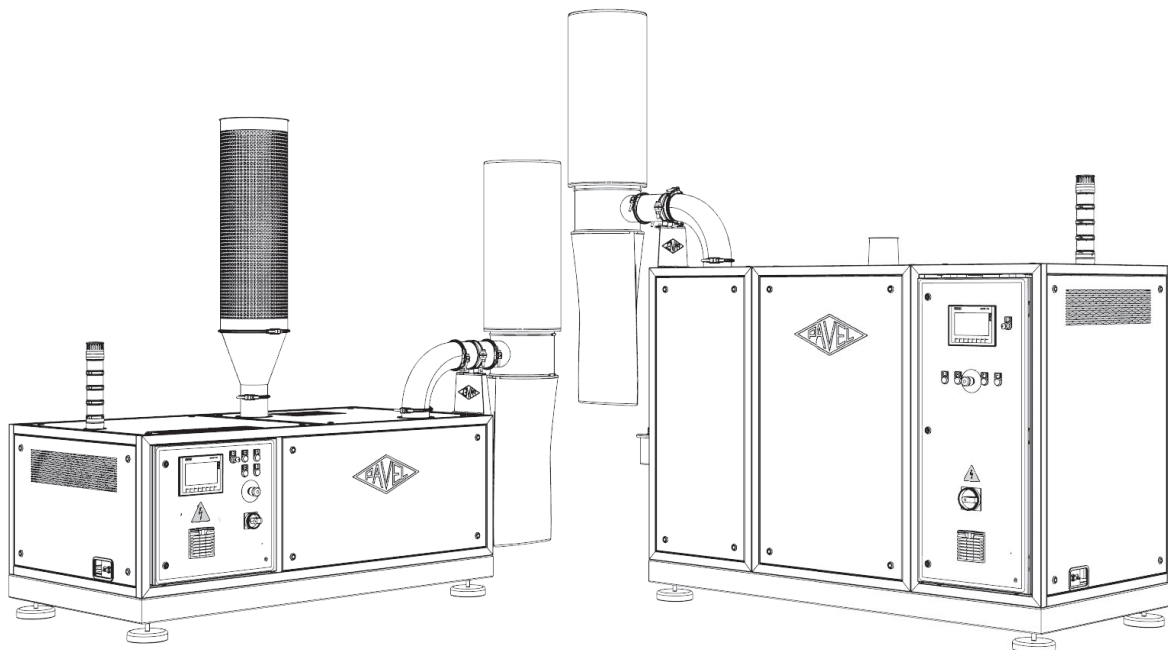
Der KP 200 bewältigt mühelos Ihre Stanzabfälle oder Verpackungsreste. In Kombination mit einem Trichter auf der Saugseite spielt er seine Fähigkeiten voll aus. Er ist die erste Wahl bei niedrigen Randstreifengeschwindigkeiten.



KP2000	
Stangenabmessungen	150 x 100 mm
Stangenlänge	variabel
Elektrischer Anschluss	400 V, 50 Hz, 63 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar
Leistungsaufnahme	max. 31,6 kW
Luftverbrauch	von ca. 132 bis 300 l/Std.
Lackierung	RAL 9010 Reinweiß/RAL 7016 Anthrazitgrau
Abmessung (L x B x H)	2000 x 1000 x 1600 mm 2650 mm Höhe mit Filter
Gewicht	ca. 950 kg / 1150 kg mit Untergestell

KP2000

Der große KP2000 ist die erste Wahl für die aktive Randstreifenabsaugung. Unser Kompaktor steht bevorzugt neben Ihrer produzierenden Maschine und verfügt über hohe Leistungsreserven, um Randstreifengeschwindigkeiten von regulären 800 m/min. zuverlässig zu bewältigen.





Pavel Gerätebau GmbH
Gewerbestraße 4
33790 Halle/Westfalen
Telefon: +49 (0) 52 01/8 59 96-0
Fax: +49 (0) 52 01/8 59 96-11
E-Mail: info@pavel-gmbh.de
www.pavel-gmbh.de